

補修の方法

(フォーク差し傷)

1~5



1. 表面の汚れを取り除きます。



2. 落ち込んだ部分は、表面に持ち上げ平らな面を作ります。



3. ヒートガン等でポリエチレンを溶かして穴を塞ぎます。



4. ローラーを利用すると綺麗に仕上がります。



5. ヒートガンで平らに表面を施します。